

1.1.6. Гидромоторы аксиально-поршневые регулируемые с наклонным диском типоразмерного ряда НР М7 и НР М8.

Аксиально-поршневые гидромоторы ряда НР М7 и НР М8 были разработаны для применения в гидроприводах с разомкнутым и замкнутым потоком.

Фактически имеющиеся системы управления рабочим объёмом позволяют легко и просто применять эти гидромоторы в гидроприводах мобильных машин и в промышленном оборудовании.

Проектирование гидроагрегатов для вращательного движения, особенно предназначенных для прохода потока РЖ через точно установленные размеры проходных сечений, позволяет применять гидромоторы с высокой частотой вращения, обеспечивая надежность при постоянной работе с номинальным давлением 40 МПа и при пиковом давлении до 45 МПа.

Гидромоторы могут быть снабжены по заказу такими вспомогательными устройствами, как напорные клапаны для перекрёстных трубопроводов или встроенными предохранительными клапанами.

Общие виды и габаритные размеры аксиально-поршневых гидромоторов ряда НР М7 и НР М8 приведены на рис.29 и 30..

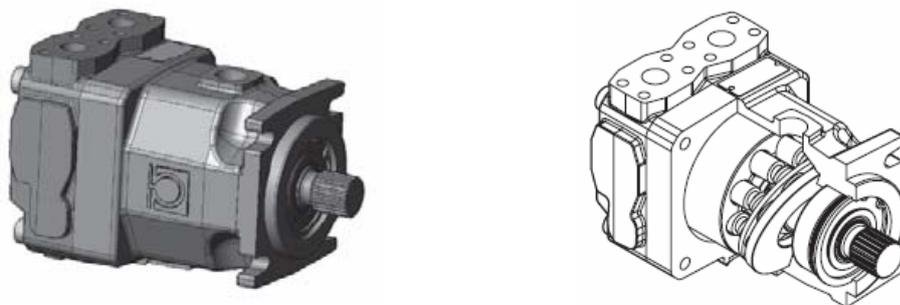


Рис.29.

Основные параметры гидромоторов типоразмерного ряда МР М7 21*28* и МР М8 34*46*50*58*65 приведены в табл.7

Таблица 7.

Основные параметры	Типоразмер гидромоторов					
	МР М7			МР М8:		
	82	100	125	82	100	125
Рабочий объём, см ³	82	100	125	82	58	125
Номинальное давление, МПа	35			40		
Макс. кратковременное давление, МПа	38			42		
Пиковое давление, МПа	40			45		
Частота вращения макс/мин, об/мин	4000/500					
Вес, кг	55	55	56	39	40	40

Рабочая жидкость. Используйте только гидравлические масла: МГ-15В (ВМГЗ) ТУ 38.101479-00 - всесезонное для регионов холодного климата и зимнее для умеренного климата и МГЕ-46В ТУ38.00137.3.-85-летнее для регионов с умеренным климатом и всесезонное для южных регионов.

Допускается применение зарубежного гидравлического масла HLP Hydraulik по нормам DIN51224 часть 3. При этом допускаемая температура гидравлического масла HLP:: минимальная

минус 20°C, для постоянной работы допускается температура РЖ до +90°C, максимальная кратковременная температура до +100°C. Необходимо периодически контролировать уровень вязкости масла.

Вязкость рабочей жидкости: минимальная для кратковременной работы 10 мм²/с, максимальная в период пуска на холодном масле до 1000 мм²/с. Оптимальная вязкость для длительной работы : 15-90 мм²/с..

Давление в дренаже максимальное: 0,2 МПа (абсолютное).

Диапазон фильтрации: рекомендуемые классы чистоты РЖ по стандартам: ISO4406-19/17/14, NAS1638 - 8.

Установка и ввод в эксплуатацию. Перед работой необходимо удостовериться, что бак был полностью заполнен гидравлическим маслом и удалён воздух из гидросистемы.

Очистка РЖ должна соответствовать указанным классам чистоты. При необходимости в гидравлическую схему необходимо установить блок фильтров, который гарантирует класс чистоты по стандартам ISO или классу NAS.

Запускайте машину при не высокой частоте вращения насоса, без внешней нагрузки, необходимо удалить воздух из гидросистемы путем многократной непродолжительной циркуляции потока РЖ прежде, чем загрузить гидросистему.

Замените загрязнённые фильтроэлементы после первых 50 часов в процессе работы гидропривода рекомендуется заменять фильтроэлементы через каждые 500 часов работы.

Гидравлическое масло необходимо заменять в гидросистеме в соответствии с инструкцией по эксплуатации завода- изготовителя машины.

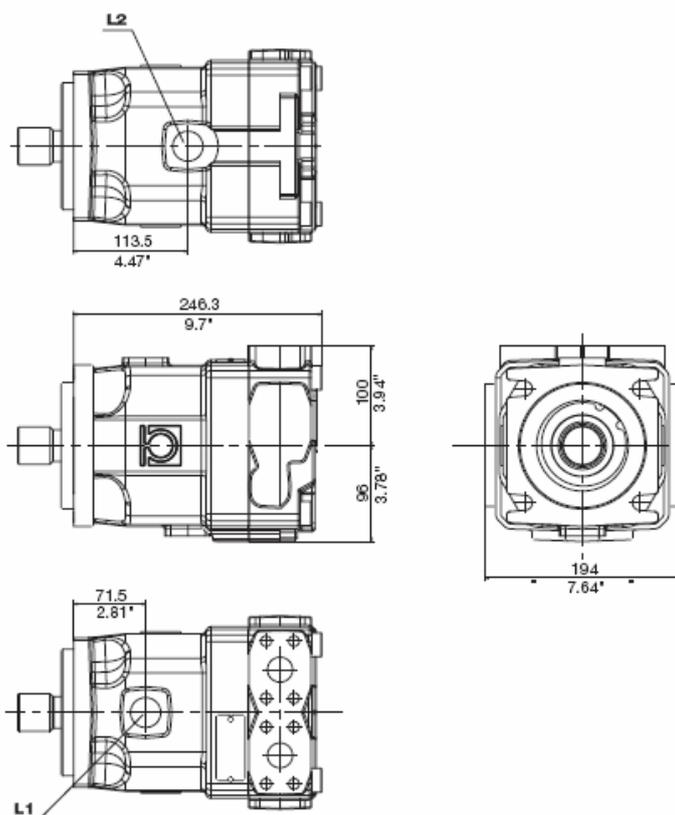


Рис. 30. Габаритные размеры гидромотора МР М7 и МР М8.

Ниже на рис 31 приведены общий вид и гидравлическая схема установки предохранительных и подпиточных клапанов при реверсивном вращении гидромотора, на рис 32 представлена гидравлическая схема применения логического клапана «ИЛИ» с управляемым двухпозиционным

распределителем для обеспечения теплообмена в замкнутом контуре циркуляции РЖ реверсивного гидромотора с наклонным диском.

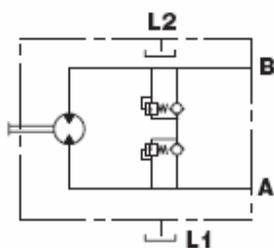
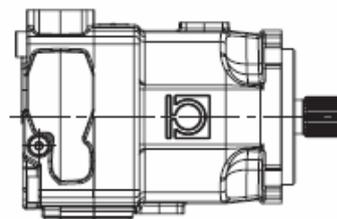
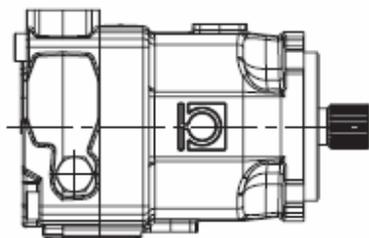


Рис .31.

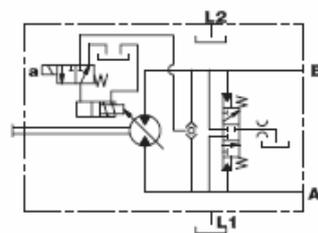


Рис.32.